

ฉลากฟิล์มหด (Shrink Label)

ฉลากฟิล์มหด (Shrink Label หรือ Sleeve Label) เป็นวิธีการทำฉลากสินค้าให้ขวดบรรจุภัณฑ์ ซึ่งมีลักษณะมีรูปร่างโค้งงอ โดยเมื่อฟิล์มสัมผัสกับความร้อนฟิล์มจะหดตัวเข้ากับพื้นผิวของภาชนะทุกวัสดุที่รูปร่างโค้งงอได้ดี ไม่ว่าจะเป็นโลหะ แก้ว พลาสติก ฉลากฟิล์มหดเหมาะสำหรับระบบการจัดจำหน่ายสินค้าปัจจุบัน ไม่ว่าจะเป็นการขายส่งหรือขายปลีกก็ตาม บรรจุภัณฑ์ที่ใช้ฟิล์มหดเพื่อห่อรัดสินค้ากำลังได้รับความนิยมสูงโดยใช้กับสินค้านานาชนิดจำพวกเครื่องอุปโภคบริโภคและสินค้าอุตสาหกรรมต่างๆ เนื่องจากอำนวยการประหยัดหลายประการ เช่น ใช้รวมสินค้าหลายชิ้นให้เป็นหน่วยใหญ่ช่วยให้สะดวกต่อการลำเลียงขนส่งและเก็บรักษา ใช้ห่อสินค้าเพื่อป้องกันฝุ่นละออง ใช้ห่อรัดสินค้าขายปลีกกับของแถมเข้าด้วยกันเพื่อส่งเสริมการขายและใช้ห่อรัดรอบฝาขวดเพื่อป้องกันการขโมยเปิด เป็นต้น

วัสดุที่มักนำมาใช้ทำฉลากฟิล์มหดคือพลาสติกที่โมเลกุลถูกทำให้เรียงตัวกันในระหว่างการผลิตฟิล์ม ชนิดของพลาสติกที่นิยมใช้คือ โพลีไวนิลคลอไรด์ (Polyvinyl Chloride) และพอลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (Low Density Polyethylene - LDPE) ฉลากฟิล์มหดสามารถพิมพ์สอดสีด้านใน-ด้านนอก พิมพ์รูปภาพหรือข้อความและใช้สีส้นตามความต้องการได้ การใช้งานฉลากฟิล์มหดมีหลากหลายรูปแบบดังนี้

1. ฉลากฟิล์มรัดคอขวด (แคปซูล) รัทบริเวณคอขวดด้านบน มีสีส้นสอดสี ประหยัดเนื้อที่มองเห็นรายละเอียดสินค้าด้านในได้ชัดเจน ขวดอาจมีขนาดใหญ่หรือเล็กก็ได้



รูปที่ 1 ตัวอย่างของบรรจุภัณฑ์ที่มีฉลากฟิล์มรัดคอขวดด้านบน

2. ฉลากฟิล์มหดรัดตัวขวด ช่วยเพิ่มความสวยงามแก่ตัวผลิตภัณฑ์โดยมีสีส้นสอดสี รูปแบบสวยงาม บ่งบอกรายละเอียดเกี่ยวกับตัวสินค้าได้อย่างชัดเจน และช่วยเสริมคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นสากล



รูปที่ 2 ตัวอย่างของบรรจุภัณฑ์ที่มีฉลากฟิล์มหดรัดตัวขวด

3. ฉลากฟิล์มหดรัดทั้งตัวขวด ครอบคลุมตัวบรรจุภัณฑ์ทั้งหมด บ่งบอกรายละเอียดเกี่ยวกับตัวสินค้าได้อย่างชัดเจน สามารถแสดงจุดเด่นของสินค้าด้วยโลโก้และใช้สีส้นสอดสี ดึงดูดความสนใจและใช้การออกแบบกราฟิกเพื่อเพิ่มความสวยงาม



รูปที่ 3 ตัวอย่างของบรรจุภัณฑ์ที่มีฉลากฟิล์มหดรั้งทั้งตัวขวด

4. ฟิล์มหดรั้งสำหรับมัดติแพค คือมีเส้นค่าหลายชั้นในหนึ่งหน่วยใหญ่ ส่วนมากฉลากฟิล์มหดรั้งประเภทนี้จะใส ทำให้มองเห็นผลิตภัณฑ์ภายในได้และช่วยให้เคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ได้สะดวก



รูปที่ 4 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่ใช้ฟิล์มหดรั้งในการห่อหุ้มสินค้าหลายชิ้น

ปัจจัยในการเลือกใช้ฟิล์มหดให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุด ต้องคำนึงถึงคุณสมบัติของฟิล์มที่ใช้ เช่น ความหนา ความเหนียว ความแข็งแรงของรอยปิดผนึก ความใส อุณหภูมิในการหดตัว เป็นต้น นอกจากนี้ยังต้องควบคุมอุณหภูมิของลมร้อนและระยะเวลาที่ผ่านลมร้อนให้เหมาะสมกับชนิดของฟิล์ม การขาดความพิถีพิถันในปัจจุบันเหล่านี้ นอกจากจะทำให้เกิดการแตกขาดของฟิล์มหรือการยับย่นแล้ว ยังมีผลให้สินค้าขาดความน่าเชื่อถือและไม่เป็นที่ยอมรับของผู้ซื้ออีกด้วย

ที่มาของข้อมูล

1. <http://www.packingsiam.com/index.php?lay=show&ac=article&id=538991020&Ntype=7>
2. <https://www.tupack.co.th/knowledge/617-shrink-film.html>
3. https://www.srgplastic.com/Shrink_Film.html